

FICHE TECHNIQUE

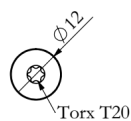
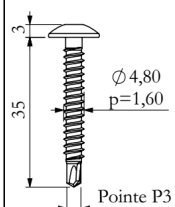
VIS INOX TCB P3 Ø4,8 AUTOPERCEUSE POUR FIXATION DANS SUPPORTS ALUMINIUM D'ÉPAISSEUR 1,5 à 3 mm

Fixation
de parement de
façade sur
support alu

Pour travaux
d'assemblage
divers.

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis inox TCB P3 autoperceuse 4,8xL perçage alu
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Embout de pose :
Réf 5051-039

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie
pour un support aluminium dont les
caractéristiques mécaniques sont
équivalentes à un alu 3003.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Acier inoxydable austénitique selon NF EN 10088-3 :
 - 1- A2 ;
 - 2- A4 ;
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

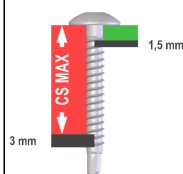
(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm² minimum.

(7) Conditions de mise en oeuvre :

- Se référer aux prescriptions du fabricant du panneau de façade concernant les spécificités de mise en oeuvre (pré-perçage...).
- Capacité de perçage : Pose sur support aluminium d'épaisseur de 1,5 à 3 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse et pression au perçage : Doivent être réglées et adaptées sur chantier en fonction de la qualité des supports.
Les principales caractéristiques du support pouvant influencer le perçage sont sa dureté, son aspect de surface (rouille, trous existants...), la présence d'une surépaisseur (peinture...), sa géométrie (rayon au droit du perçage...)...
- Commencer à vitesse lente avec une pression modérée et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

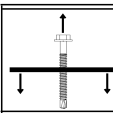
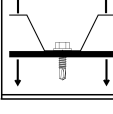


Dimensions	4,8x25	4,8x25	4,8x35	4,8x35				
Matériau	1	2	1	2				
Référence	48025-004	----	48035-004	----				
Référence couleur	70xxxx-074	----	71xxxx-074	----				
Poids kg %	3,5	3,5	4,5	4,5				
Capacité serrage (CS)	MIN	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm			
	MAX	13,5 mm	13,5 mm	23,5 mm	23,5 mm			
	Support 2 mm	14,5 mm	14,5 mm	24,5 mm	24,5 mm			

xxxx correspond généralement au nuancier RAL.

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 3 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 25 mm, la capacité de serrage max devient 15 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Épaisseur du support en mm								
2,00	2,50	2,00						
Alu série 6000								
Suivant le diamètre de la pointe foret								
Ordre de grandeur 2-3 Nm.								
							Couple serrage en N.m	
	180	292	298				Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	PV20-2810-01	PV19-1202-01	PV20-1211-01				Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
							Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)							510	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
							170 417	

Mise à jour le 29 septembre 2026

ARTEMA
Les industriels de la Mécatronique
Membre de la FIM

F
Fixations

affix



Laboratoire d'essais
mécaniques des Ets FAYNOT

FAYNOT est membre de Artema